

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Modèle fût	PolyKeg PRO 2.0
Usage prévu	Récipient destinés au transport et la distribution de boissons.
Volume nominal	12 L 406 oz. - 16 L 541 oz. - 20 L 676 oz. - 24 L 811 oz. - 30 L 1014 oz
Valve	A - S - G - D - M - K (According to DIN 32677)
Remplissage	Tête en haut – Tête en bas
Transport et stockage	Empilable
OPRV	Valve de décharge de surpression (canal à gaz uniquement) et dépressurisation après utilisation (canal à gaz uniquement)
Couleur bouteille	Ambre, Transparent
Couleur poignée	Noir
Couleur base	Noir

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

Bouteille ambre	Polytéréphtalate d'éthylène + Master tint
Bouteille transparent	Polytéréphtalate d'éthylène
Valve	Autre matière plastique
Kit poche	Aluminium, Polyéthylène, Nylon, Polypropylène
Étiquette	Polypropylène
Poignée	Polypropylène recyclé
Base	Polypropylène recyclé

CONTACT ALIMENTAIRE

- Règlement EU-EC-UM
- Food and Drug Administration (FDA) Title 21 Code of Federal Regulations

CÉRTIFICATIONS D'ENTREPRISE

- BRC Standard Global pour l'emballage et les problèmes relatifs aux matériaux d'emballage 6: août 2019
- UNI EN ISO 9001:2015
- UNI EN 14001:2015
- UNI ISO 45001:2018

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

- Déclaration de conformité N° 1A
- MI02 – Manuel d'utilisation PolyKeg PRO 2.0

CONDITIONS

	VALEUR	NOTES
Pression interne du fût	≥1,0 bar N ₂	T= 20°C
Poche	Purgée avec CO ₂	
O ₂ absorbé pendant le remplissage	< 1 ppb	Dû au fût

DIMENSIONS

	VALEUR						NOTES
Volume nominal	12 L 406 oz.	16 L 541 oz.	20 L 676 oz.	24 L 811 oz.	30 L 1014 oz.		P = 0 bar T = 20°C
Volume total	12,3 L 416 oz.	16,3 L 551 oz.	20,3 L 686 oz.	24,3 L 822 oz.	30,3 L 1025 oz.	± 1%	
Diamètre	246,5 mm 9,70"		272,5 mm 10,72"	307,5 mm 12,10"	± 1%		
Contenu résiduel	≈ 100 ml					± 1%	
Hauteur	393 mm 15,47"	481 mm 18,93"	569 mm 22,40"	566 mm 22,28"	566 mm 22,28"	± 1%	
Poids	1,15 kg	1,24 kg	1,33 kg	1,44 kg	1,65 kg	± 2,5%	

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES-MÉCANIQUES

	VALEUR	NOTES
OPRV	5,5 bar ± 1 bar	Canal à gaz uniquement.
Pression de travail maximale	3,5 bar	0°C ≤ T ≤ 40°C
Limite d'élasticité	P ≥ 8 bar	
Éclatement	P ≥ 9 bar	
Détachement de la valve	> 30 bar	
Test de chute	Pas d'éclatement	0°C ≤ T ≤ 40°C P = 2bar H = 1.2m Fût plein
Charge axiale	75 kg (@0 bar)	0°C ≤ T ≤ 40°C Distribué uniformément sur la partie supérieure du fût
	125 kg (@1.5 bar)	
	175 kg (@2.5 bar)	

DURÉE DE VIE BARRIÈRE GAZ ET LUMIÈRE

	VALEUR			NOTES
Remplir dans	24 mois à partir de la date de production			0°C ≤ T ≤ 40°C
Durée de vie produit	Généralement 12 mois			Cela dépend du type de produit, du contenu de CO ₂ dans le produit, de la température, des conditions de transport, stockage, etc.
O ₂ absorbé fin durée de vie	6 MOIS <5 ppb	9 MOIS <7 ppb	12 MOIS <10 ppb	T=20°C, 50% rh
Perte CO ₂ fin durée de vie	6 MOIS <2,5%	9 MOIS <3,5%	12 MOIS <4,5%	Cela dépend du type de produit, du contenu de CO ₂ dans le produit, de la température, des conditions de transport, stockage, etc.
Transmittance (DIN 5033 part 3)	0			350 ≤ nm ≤ 500